

Ficha Técnica

SENOLITH® BARNICES DE SOBREIMPRESIÓN ESPECIALES



SENOLITH® WB BARNIZ BLISTER FP DC

27-3414 359509



SENOLITH® WB BARNIZ BLISTER FP DC 359509 es un barniz de dispersión polimérico brillante, transparente en base agua con muy buenas características para empaque blister.

Campo de aplicación	Barnizado de tarjetas blister en el proceso en línea y fuera de línea mediante máquinas de impresión offset No válido para la aplicación en máquinas barnizadoras
Equipos de aplicación	Válido para todas las instalaciones de barnizado habituales en máquinas offset y flexo Para ajustes necesarios de la viscosidad, por favor contactar con nuestro servicio técnico
Cantidad óptima	aprox. 6 g/m ²
Características especiales	Características para empaque blister muy buenas

Perfil del producto:

Brillo	Brillante	
Viscosidad	aprox. 43 s/20 °C	Copa de DIN 4 mm
Resistencia al roce	Excelente (según la prueba Prüfbau Quartant)	
Secado	Chorros de aire caliente, radiación infrarroja, aplicación de polvos antimaculantes según necesidad	

Ficha Técnica

SENOLITH® BARNICES DE SOBREIMPRESIÓN ESPECIALES



SENOLITH® WB BARNIZ BLISTER FP DC

27-3414 359509



Tratamiento posterior	<u>Estampado en relieve</u> Válido
	<u>Estampado al calor con lamina (foil)</u> Válido con láminas correspondientes

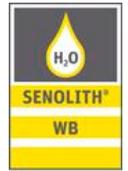
Otras notas	<u>Almacenaje</u> Almacenando en los contenedores originales garantizamos un uso sin problemas durante los primeros 6 meses después de producción. A continuación de este periodo se puede extender el uso del producto bajo condiciones optimas de almacén por 6 meses adicionales. Si durante este tiempo se comprueba un incremento en la viscosidad del barniz, este se puede corregir añadiendo un máximo de 2 % de agua del grifo. Proteger del frío, calor, radiación solar directa Temperatura recomendada de almacenaje 5 – 30 °C
	<u>Condiciones de blister</u> Temperatura mínima: 160 °C Tiempo de contacto mínimo: 2 segundos a 50 N/cm ² , dependiendo del substrato Se recomienda usar un barniz resistente al calor en el revés del material de impresión

¡Por favor, agitar bien el barniz antel del uso correspondiente!

¡Se recomienda realizar pruebas previas a la producción final!

Por favor, leer también nuestra nota respecto al tratamiento general de barnices de dispersión y al uso óptimo de nuestros detergentes.

SENOLITH® WB BARNICES BLISTER



SENOLITH® WB BARNICES BLISTER son barnices funcionales altamente desarrollados con el propósito de obtener una adhesión sobre el cartón. El funcionamiento correcto del barniz blister y las tarjetas barnizadas con el mismo depende de diferentes factores detallados a continuación:

Material base

La selección del material base en especial las características de su recubrimiento es muy importante. Consulte con su proveedor de papel acerca de las buenas características de dicho material para realizar empaque blister. En caso de materiales de impresión válidos para barnices blister, al hacer una prueba adheriendo y retirando cinta adhesiva el recubrimiento entero debería desprenderse hasta mostrar la fibra del cartón. En general se ha observado que los cartones reciclados funcionan mejor para blister que los cartones vírgenes. Debido a esto, el material ideal para blister no depende de factores estéticos como su blancura o brillo, sino más bien de su funcionalidad. La facilidad con la cual el material transfiera calor es también muy importante, igual que su porosidad. Por lo tanto, la calidad óptica y las buenas características para blister en un material son muchas veces variables opuestas.

Condiciones de almacenaje del sustrato de impresión

Las condiciones de almacenaje del sustrato de impresión tanto antes como después de la impresión y el banizado deberían ser aproximadamente del 55 % de la humedad atmosférica relativa.

Ampollas "Blister"

No se debería exagerar en cuanto al tamaño o la longitud de las ampollas puesto que es importante considerar las proporciones de tensiones obtenidas para alcanzar una adhesión idónea.

Planeidad

Es muy importante verificar la planeidad exacta entre la herramienta superior e inferior.

Golpes de carga o peso

Se deben evitar golpes de carga y/o peso sobre el material inmediatamente después del blistering (fase caliente). Los barnices blister base agua se fijan de forma más lenta que los barnices blister base solvente.

Tintas de impresión

Se deberían elegir tintas de impresión las cuales obtengan una tensión superficial suficientemente alta en combinación con el sustrato. Esto es una condición para un buen mojado por el barniz Blister y con ello un requerimiento para una buena adherencia entre la tinta de impresión y el barniz Blister, así como para conseguir un buen resultado.

Además, la aplicación de tintas „overnight“ conocidas también como tintas frescas puede conducir a problemas de adhesión. Se recomienda el uso de tintas de impresión con resistencia a solventes dado que estas son más resistentes al calor.

SENOLITH® WB BARNICES BLISTER



Por favor, contacte con su proveedor de tintas e indique a este que las tintas de impresión deben ser válidas para la aplicación Blister.

Condiciones de Blister

El éxito de un buen proceso de Blister lo garantizan entre otras cosas operadores cualificados trabajando en las máquinas barnizadoras. Hay que conocer y ajustar a las condiciones la presión de impresión, la temperatura, el tiempo de secado con aire caliente así como la dirección del calor. Estas condiciones dependen entre otras cosas del espesor del sustrato de impresión, de la longitud de las herramientas de Blister, del tipo de la lámina, del espesor de la capa del barniz aplicado y el tiempo de enfriamiento después del proceso de blister. El sustrato de impresión determina considerablemente la cantidad recomendada de Blister, sin embargo, no debería ser en ningún caso menor a **6 g/m² húmedo**.

Condiciones de almacenaje de las tarjetas Blister

La experiencia nos ha demostrado que las tarjetas blister barnizadas con el SENOLITH® WB BARNIZ BLISTER, todavía se pueden soldar de forma segura después de uno a dos años. En este caso, se tiene que garantizar un almacenaje debido. Lo que significa que la humedad restante de las tarjetas Blister no debe exceder o sea situarse debajo del 55 %.

Para garantizar un almacenaje a largo plazo de las tarjetas Blister, hay que observar los siguientes valores para las condiciones de almacenaje, los cuales no se deberían exceder ni situarse por debajo:

Temperatura ambiente: 18 – 25 °C

Humedad atmosférica: 50 – 55 %

Las pruebas en los laboratorios dan como resultado que se dificulta notablemente o incluso ya no es posible el blistering en caso de que las tarjetas blister estén demasiado secas o estén expuestas a mucha humedad. Sin embargo, cuando las tarjetas Blister almacenadas bajo condiciones desfavorables se las hayan vuelto a someter a condiciones de almacenaje normales, se determinó que se podía realizar el blistering sin problemas y de forma segura con las mismas.

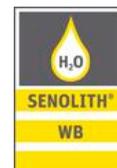
Blistering de cartón contra cartón

Al hacer blister de cartón contra cartón con algunos cartones altamente absorbentes con frecuencia es necesario aplicar dos tipos de barnices. En estos casos, por general es más ventajoso aplicar un barniz primer como primera capa dado que éstos son generalmente más económicos que los barnices blister y en comparación a estos sellan de forma más efectiva sobre cartones de bajo espesor.

Limpieza de las unidades de barnizado

Los SENOLITH® WB BARNICES BLISTER se pueden limpiar con agua caliente. También se puede añadir un poco de alcohol al agua. En cuanto a contaminaciones pertinaces, se puede usar un detergente apropiado p. ej. el SENOLITH® DETERGENTE PARA BARNICES WB 373023. Hay que quitar de forma mecánica los restos de barnices secos.

SENOLITH® WB BARNICES BLISTER



Ofrecemos el SENOLITH® WB DETERGENTE PARA SISTEMAS ACUOSOS 372999 para limpiar los rodillos anilox. Para limpieza profunda o para quitar restos de barniz secos se debe usar el SENOLITH® WB DETERGENTE DE RODILLOS ANILOX PARA BARNICES DE DISPERSIÓN.

Es recomendable limpiar de forma manual el rodillo anilox una vez por la semana después del fin del turno.

Servicio del SENOLITH® laboratorio

En caso de que usted esté inseguro, con mucho gusto le ayudamos en averiguar las condiciones de blister óptimas mediante nuestras posibilidades en el laboratorio. Podemos hacerlo como indicado a continuación:

Usted nos envía las tarjetas Blister ya barnizadas con la lámina que se usará y nosotros podemos determinar en el laboratorio si en general es posible y bajo que condiciones el blistering. Por supuesto, es aún mejor si nos indica las condiciones reales de blister como la temperatura, el tiempo de contacto, el tipo de plástico de la lámina etc., ya que así podemos comprobar en el laboratorio si es posible un blistering seguro bajo las condiciones reales de producción.

Incluso y dependiendo del caso podemos ofrecer un producto hecho a medida correspondiente a sus condiciones.

Notas importantes

Muchas imprentas especializadas en blister y empresas de barnizado en general conocen los productos necesarios para el proceso pero no todas las empresas que dan acabado blister consideran los requerimientos mínimos al barniz, a la tinta de impresión, al cartón y los otros parámetros mencionados. Sin embargo, el cumplimiento de estos puntos es un componente importante que influye mucho en las características finales de las tarjetas blister.

Es la responsabilidad de cada empresa de asegurarse que todos los componentes sean válidos y que cumplan con los requerimientos de sus clientes.

Servicio Técnico

WEILBURGER Graphics GmbH