



...enviroflex

guía de productos...



# Varn

## Soluciones para sus problemas de impresión...

Durante más de cincuenta años hemos gozado de la confianza de los impresores al proporcionarles productos de calidad, diseñados para un uso seguro y garantizar la protección del entorno. Un programa de investigación y desarrollo continuado, combinado con la asistencia técnica de Varn, nos afianza como líderes en productos de impresión.

### ¿Nos detenemos ahora?

**No, si debemos mantener su confianza.**

### Gama de productos Varn Enviroflex...



APROBADO POR  
FABRICANTES DE  
EQUIPOS  
ORIGINALES

#### Enviroflex Adhesive Cleaner

Enviroflex Adhesive Cleaner es un limpiador de adhesivos potente y altamente eficaz indicado tanto para los sistemas de encolado de uno y dos componentes como para los adhesivos a base de disolventes que se utilizan de forma amplia en los sectores de la manipulación, encuadernación y acabado. También es adecuado para las aplicaciones de adhesivos de sellado en frío y de dos componentes para laminación empleados dentro del sector de los embalajes flexibles. Enviroflex Adhesive Cleaner es fácil de utilizar y, en comparación con otras marcas del mercado, combina unas propiedades de limpieza excelentes con un riesgo mínimo para la salud. Enviroflex Adhesive Cleaner elimina los restos de cola secos difíciles de limpiar de todos los sistemas de encolado. Utilícelo en combinación con la esponja Enviroflex Pad para obtener los mejores resultados al eliminar los residuos de adhesivos más persistentes. Se recomienda utilizar Enviroflex Adhesive Cleaner como parte de la rutina de limpieza para mantener los sistemas de encolado en perfectas condiciones de funcionamiento y conseguir una limpieza general óptima. Enviroflex Adhesive Cleaner es rápido de usar, no ensucia y presenta una elevada capacidad de limpieza, así como una rápida evaporación. Enviroflex Adhesive Cleaner no deja residuos después de usarlo, lo cual supone una gran ventaja para los laminadores, pues acelera al máximo la puesta en marcha de los equipos.



#### Enviroflex Anilox Paste

Enviroflex Anilox Paste es una pasta limpiadora concentrada de gran eficacia formulada específicamente para eliminar tintas base agua, tintas base solvente y ultravioleta de los rodillos Anilox. Enviroflex Anilox Paste es fácil de aplicar y puede usarse en otras zonas de la máquina. Enviroflex Anilox Paste presenta una fórmula antigoteo única que se adhiere a las superficies de metal y caucho para facilitar una limpieza a fondo. Se recomienda utilizar Enviroflex Anilox Paste como parte de la rutina de limpieza para mantener limpias las celdillas y obtener así un rendimiento óptimo y una calidad máxima. Enviroflex Anilox Paste puede emplearse en combinación con la gama de productos de lavado Enviroflex para mantener al máximo los volúmenes de las celdillas.



#### Enviroflex Aquawash

Enviroflex Aquawash se ha diseñado y desarrollado como parte de un sistema integral de mantenimiento preventivo de los sistemas, concebido por Varn International. Enviroflex Aquawash se ha formulado combinando agentes de limpieza y detergentes seguros y eficaces, adecuados para limpiar tintas y barnices base agua de la mayoría de las superficies de los talleres de impresión. Enviroflex Aquawash puede usarse a diario para purgar y limpiar el sistema dosificador de tinta. Enviroflex Aquawash se ha concebido para aportar el máximo rendimiento y está especialmente indicado para el uso en todo tipo de planchas flexográficas, rodillos Anilox, rodillos entintadores, rodillos de laminación, bancadas de máquina y suelos de los talleres de impresión. Enviroflex Aquawash es un limpiador flexográfico versátil diseñado para su uso en combinación con todo el material de limpieza auxiliar de los talleres de impresión. Puede dosificarse directamente en los sistemas de autolimpieza de la máquina, en los sistemas de lavado de las planchas auxiliares, en sistemas de lavado con cubos, en los depósitos de limpieza del taller de impresión y en los equipos de limpieza de suelos automatizados.



#### Enviroflex Pro-Kleen

Enviroflex Pro-Kleen se ha diseñado y desarrollado como parte de un sistema integral de mantenimiento preventivo de los sistemas, concebido por Varn International. Enviroflex Pro-Kleen se ha formulado combinando agentes de limpieza y detergentes seguros y eficaces, adecuados para limpiar tintas y barnices base agua de la mayoría de las superficies de los talleres de impresión. Enviroflex Pro-Kleen puede usarse a diario para purgar y limpiar el sistema dosificador de tinta. Enviroflex Pro-Kleen se ha concebido para aportar el máximo rendimiento y está especialmente indicado para el uso en todo tipo de planchas flexográficas, rodillos Anilox, rodillos entintadores, rodillos de laminación, bancadas de máquina y suelos de los talleres de impresión. Enviroflex Pro-Kleen es un limpiador flexográfico versátil diseñado para su uso en combinación con todo el material auxiliar de limpieza de los talleres de impresión. Puede dosificarse directamente en los sistemas de autolimpieza de la máquina, en los sistemas de lavado de las planchas auxiliares, en sistemas de lavado con cubos, en los depósitos de limpieza del taller de impresión y en los equipos de limpieza de suelos automatizados.



Recuerde: utilice siempre gafas y guantes protectores al aplicar limpiadores químicos, puesto que los limpiadores de calidad desengrasan la piel. La gama Enviroflex presenta una alcalinidad baja (pH 8-10), pero es recomendable usar siempre gafas protectoras para protegerse contra salpicaduras accidentales.

Para obtener un folleto de información técnica completo de todos los productos de Varn u otros productos de Day International, escríbanos un correo electrónico a [salesuk@day-intl.com](mailto:salesuk@day-intl.com) o visite nuestro sitio web [www.dayintl.com](http://www.dayintl.com)

## Gama de productos Varn Enviroflex...

APROBADO POR  
FABRICANTES DE  
EQUIPOS  
ORIGINALES

<b>Enviroflex Pad</b>	La esponja Varn Enviroflex Pad es un producto de limpieza único especialmente diseñado para su uso en combinación con la gama de productos de lavado Varn Enviroflex con el fin de satisfacer las duras exigencias de la industria flexográfica. La esponja Varn Enviroflex Pad se ha diseñado especialmente para penetrar en cada celdilla microscópica de los rodillos Anilox y proporcionar la máxima limpieza posible, incluso de los residuos de tinta más difíciles de eliminar. La esponja Varn Enviroflex Pad está especialmente formulada para proporcionar una limpieza efectiva de las planchas CTP y los cilindros para huecograbado.	★
<b>Enviroflex Ultra Heavy Duty Cleaner</b>	Enviroflex Ultra Heavy Duty Cleaner es el limpiador de gran potencia más avanzado y ha sido especialmente formulado para eliminar los residuos de tinta y barniz secos más resistentes. Enviroflex Ultra Heavy Duty Cleaner consiste en una mezcla de potentes disolventes quitamanchas especialmente desarrollados para eliminar de forma eficaz los residuos de barnices y tintas base agua, base solvente y ultravioleta. Enviroflex Ultra Heavy Duty Cleaner limpia en profundidad y regenera los rodillos Anilox, ya estén colocados en la máquina o desmontados, para optimizar así su vida útil y rendimiento. Además, aporta una mayor densidad de impresión y permite aprovechar mejor la tinta.	★
<b>Enviroflex Ultrasonic Cleaner</b>	Enviroflex Ultrasonic Cleaner se ha formulado empleando agentes limpiadores y detergentes potentes y respetuosos con el medio ambiente. Enviroflex Ultrasonic Cleaner es idóneo para barnices y tintas de base acuosa, tintas a base de disolvente y tintas UV. Enviroflex Ultrasonic Cleaner se ha formulado para aportar el máximo rendimiento en los baños de limpieza ultrasónicos y cuenta con la recomendación de los fabricantes. Enviroflex Ultrasonic Cleaner se ha formulado para limpiar en profundidad las celdillas Anilox sin dañar el rodillo.	★
<b>Enviroflex UV Cleaner</b>	El Laboratorio de Investigación y Desarrollo de Varn en Europa trabajó en colaboración con los principales fabricantes de tintas, rodillos, planchas y mantillas para producir un limpiador con un bajo índice de hinchamiento y baja toxicidad especialmente indicado para tintas UV. Enviroflex UV Cleaner incorpora aditivos anticorrosivos únicos, y puede mezclarse con agua para eliminar acumulaciones y cristalizado de los rodillos. Respecto a los compuestos de caucho nitrílico y EPDM, presenta la ventaja de minimizar el hinchamiento de rodillos EPDM y nitrilo. Enviroflex UV Cleaner no debe confundirse con otros productos de lavado de tintas UV disponibles en el mercado, los cuales sí atacan las superficies de caucho, provocando el posible hinchamiento de los rodillos y las planchas y la delaminación del caucho. Específico para tintas ultravioleta.	★

### Recuerde...

- Es importante cuidar y mantener todos los componentes de la máquina para garantizar una larga duración de la misma y conservar una buena calidad de impresión.
- Al limpiar rodillos Anilox de cerámica recuerde que las superficies cerámicas no toleran inmersiones prolongadas en permanganato alcalino, citrato amónico ni ácidos no oxidantes como los ácidos fosfóricos, sulfúricos y clorhídricos.
- Compruebe el sistema dosificador de tinta a diario para verificar que no se ha acumulado polvo de los sustratos y límpielo siempre que sea necesario.
- Al limpiar las superficies de las cámaras, tenga en cuenta que los productos químicos pueden erosionarlas.
- Al limpiar planchas, rodillos de laminación, y rodillos entintadores, recuerde que todos los tipos de caucho, sean naturales o sintéticos, presentan una estructura porosa. Pueden hincharse en mayor o menor medida al entrar en contacto con productos químicos.
- Para reducir la contaminación de las tintas, acople filtros al sistema dosificador de tinta. Además, es recomendable incorporar filtros magnéticos o coladores de malla fina en los sistemas con cámaras.

### Procedimiento preventivo de lavado diario de la máquina...

- 1 Asegúrese de que el recipiente de Enviroflex está lleno.
- 2 Pare la máquina.
- 3 Vacíe la tinta del sistema.
- 4 Sustitúyala por la solución Enviroflex elegida.
- 5 Haga circular la solución Enviroflex durante varios minutos por todo el sistema dosificador de tinta.
- 6 Detenga la bomba y vuelva a vaciar el sistema.
- 7 Elimine la solución Enviroflex.
- 8 Active el ciclo de aclarado de la máquina.
- 9 Una vez concluido éste, rellene de tinta la máquina.

### Procedimiento preventivo semanal de limpieza en profundidad...

- Varn recomienda limpiar en profundidad todo el sistema dosificador de tinta utilizando una solución Enviroflex sin diluir una vez a la semana.
- Ello permite limpiar a fondo todo el sistema dosificador de tinta.

### Contaminación...

- Las acumulaciones excesivas de residuos de tinta en las bandejas pueden provocar problemas de contaminación. Verifique las bandejas durante los cambios de trabajo y sustitúyalas cuando sea preciso.



Day reconoce la creciente demanda del mercado flexográfico de hoy en día. Por ello, un equipo de químicos evalúa las últimas materias primas y técnicas de fabricación como parte de un programa de investigación y desarrollo continuados. Así se garantiza que sólo se distribuyan a nuestros clientes productos de gran calidad.

La calidad es inherente en Day, por lo que la atención a los detalles es de suma importancia. Todas las materias primas se someten a rigurosas inspecciones de calidad para verificar que cumplen los estándares antes de iniciar el proceso de fabricación. Esos mismos estándares de alta calidad se mantienen a lo largo de todo el proceso de fabricación. Los productos sólo se ponen a la venta una vez se ha comprobado que cumplen todos los requisitos para su comercialización. Todos los procedimientos de control de calidad de Day se ajustan a la norma **ISO 9001**.

Como fabricante de productos químicos especializados, somos conscientes de que muchos de los procesos y procedimientos de Day son susceptibles de ocasionar un impacto ambiental. La protección y mejora del medio ambiente siempre ha sido de una importancia crucial para Day. Con la implantación de la norma **ISO 14001**, Day ha sentado las bases para evaluar y mejorar constantemente su compromiso en materia medioambiental.

Day utiliza sólo las últimas técnicas de fabricación para diseñar productos de la más alta calidad disponible. Con ello se garantiza la estabilidad y la homogeneidad del producto y el máximo rendimiento posible de la máquina.

El personal de ventas técnicas de Day, un equipo especialmente dedicado, comprende a la perfección la aplicación de un entorno de impresión y los diferentes sistemas de control utilizados en la prensa. Dicho personal se compromete a trabajar con el cliente para garantizar una elección y una aplicación idóneas de la gama de productos de Varn a fin de combinar rendimiento y rentabilidad.

# Problemas relacionados con procedimientos de lavado y limpieza insuficientes...

PROBLEMAS	EFFECTOS APRECIABLES	CAUSA	SOLUCIÓN
<b>Saturación</b>	Acumulación de la tinta o tinta excesiva alrededor de zonas de texto o medios tonos.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Motas de pigmento.</li> <li>2 Motas de sustancias extrañas.</li> <li>3 Viscosidad incontrolada de la tinta.</li> <li>4 Entintado excesivo.</li> <li>5 Secado excesivamente rápido de la tinta.</li> <li>6 Los rodillos entintadores están demasiado sueltos.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Use tintas bien dispersadas, sin partículas de pigmento grandes.</li> <li>2 Asegúrese de que todas las bombas, los tubos, las bandejas y los rodillos dosificadores están limpios.</li> <li>3 Mantenga la viscosidad correcta de las tintas y no permita que se produzcan variaciones.</li> <li>4 Reinicie las impresiones procurando utilizar siempre las presiones de contacto mínimas.</li> <li>5 Retrase el tiempo de secado de la tinta.</li> <li>6 Compruebe las especificaciones de los rodillos entintadores y sustitúyalos en caso necesario. Asegúrese de que los materiales de limpieza utilizados sean compatibles con los compuestos de caucho.</li> </ol>
<b>Halos</b>	Aparecen bordes irregulares excesivos alrededor del diseño impreso.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Viscosidad incontrolada de la tinta.</li> <li>2 Residuos del soporte.</li> <li>3 Los ajustes de presión entre el rodillo Anilox y la plancha son incorrectos.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Mantenga una viscosidad óptima de las tintas.</li> <li>2 Realice las tareas de limpieza pertinentes y ajuste «el tiro» (reduzca la viscosidad de la tinta para reducir su tiro).</li> <li>3 Reinicie la impresión y procure que el contacto entre los rodillos sea el mínimo.</li> </ol>
<b>La tinta no se transfiere bien</b>	Las impresiones son muy débiles o no homogéneas.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Los rodillos dosificadores no están correctamente ajustados.</li> <li>2 Se están empleando rodillos Anilox desgastados, taponados o de lineatura insuficiente.</li> <li>3 La tinta no forma una película continua sobre la superficie.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Reajuste los rodillos dosificadores de tinta y reinicie las impresiones.</li> <li>2 Limpie o coloque de nuevo los rodillos Anilox dentro de los límites especificados.</li> <li>3 Aumente la cantidad de tinta aplicada. Compruebe y limpie los rodillos Anilox en caso necesario.</li> </ol>
<b>Moteado</b>	Aparecen motivos poco definidos de zonas más claras y oscuras en la impresión.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 El cilindro de impresión está sucio o taponado.</li> <li>2 Hay residuos o restos de productos de limpieza en la superficie de la plancha.</li> <li>3 El rodillo Anilox está muy desgastado o presenta ampollas.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 El cilindro de impresión debe limpiarse a fondo de los restos de tinta y otras partículas extrañas.</li> <li>2 Lave las planchas a fondo con un limpiador recomendado por el fabricante.</li> <li>3 Use una solución limpiadora de confianza, manteniendo siempre los valores de pH especificados, al limpiar los rodillos Anilox.</li> </ol>
<b>Imagen fantasma</b>	Aparece una segunda imagen apenas perceptible sobre la imagen impresa.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 La tinta se seca en el rodillo Anilox.</li> <li>2 El rodillo Anilox no se ha limpiado bien.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Compruebe la viscosidad y la velocidad de secado de la tinta.</li> <li>2 Limpie el rodillo Anilox de forma inmediata tras usarlo; no permita nunca que las tintas se sequen en las celdillas.</li> </ol>
<b>Aparición de motas</b>	Aparecen motas o puntos extraños en la imagen impresa.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Hay residuos varios adheridos a las planchas de impresión.</li> <li>2 Hay residuos varios adheridos a los rodillos de entintado.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Limpie las planchas utilizando un limpiador de una marca de confianza.</li> <li>2 Adopte procedimientos de lavado óptimos e instale filtros de malla fina en los tubos de alimentación y retorno de la tinta.</li> </ol>
<b>Tramado</b>	Aparece una trama en la superficie de una impresión sólida.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 El rodillo Anilox está muy desgastado.</li> <li>2 La tinta se seca en el rodillo Anilox.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Consulte al proveedor de rodillos Anilox y reemplácelos cuando sea preciso.</li> <li>2 Retrase la velocidad de secado de la tinta, pare el sistema y limpie el rodillo Anilox.</li> </ol>
<b>Barras y/o estrías</b>	Aparecen líneas en la imagen impresa.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Los rodillos dosificadores están agrietados o presentan desperfectos.</li> <li>2 Las tintas están defectuosas.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Sustituya los rodillos deteriorados. Use un limpiador de una marca compatible para limpiar los rodillos dosificadores de tinta.</li> <li>2 Consulte con el proveedor de tinta. Asegúrese de que todos los materiales de limpieza de otras marcas sean compatibles.</li> </ol>
<b>Rayado</b>	Aparecen líneas no impresas en la dirección de la banda de papel.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Las tintas están contaminadas.</li> <li>2 La banda de papel se engancha o roza con componentes sucios de la máquina.</li> <li>3 Los rodillos de transporte están atascados y rozan la banda de papel.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Tamice las tintas antes de introducirlas en la máquina. Acople filtros de malla tanto en los tubos de alimentación como de retorno para filtrar los residuos indeseados.</li> <li>2 Asegúrese de que todos los elementos de la máquina estén limpios antes de accionarla.</li> <li>3 Siga el procedimiento indicado arriba.</li> </ol>
<b>Alta intensidad</b>	El color es demasiado intenso.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Las tintas presentan una viscosidad demasiado elevada.</li> <li>2 La película de tinta está mal dosificada.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Reduzca la viscosidad de la tinta hasta que alcance una consistencia idónea.</li> <li>2 Compruebe las especificaciones de los rodillos Anilox.</li> </ol>
<b>Baja intensidad</b>	Los colores son demasiado débiles.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 La tinta presenta una viscosidad demasiado baja.</li> <li>2 Se están utilizando rodillos Anilox mal conectados o desgastados.</li> <li>3 Las tintas están mal mezcladas.</li> <li>4 Los rodillos dosificadores están mal ajustados.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Vuelva a mezclar la tinta y controle su viscosidad.</li> <li>2 Compruebe las especificaciones de los rodillos Anilox y límpielos si es preciso.</li> <li>3 Consulte al proveedor de tinta.</li> <li>4 Reajuste los rodillos dosificadores.</li> </ol>



Balgray Street, Dundee, DD3 8HN, Escocia.  
Tel: +44 (0) 1382 833300 Fax: +44 (0) 1382 819051 Correo electrónico: salesuk@day-intl.com

Varn House, Northbank Industrial Park, Irlam, Greater Manchester, M44 5BL, Inglaterra.  
Tel: +44 (0) 161 775 5412 Fax: +44 (0) 161 775 5415 Correo electrónico: salesuk@day-intl.com